

# H2603

## OPÉRATEUR / OPÉRATRICE SUR MACHINES AUTOMATISÉES EN PRODUCTION ÉLECTRIQUE

### Autres emplois décrits

- Agent / Agente de fabrication de composants électroniques
- Agent / Agente de production de composants électroniques
- Chef d'équipe de production automatisée en électronique
- Conducteur / Conductrice de ligne automatisée en production électrique
- Conducteur / Conductrice de ligne automatisée en production électronique
- Conducteur / Conductrice de ligne Composants Montés en Surface (CMS)
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques en production électronique
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques en production microélectronique
- Conducteur / Conductrice de machines à vagues
- Conducteur / Conductrice support en électronique
- Opérateur / Opératrice d'implantation ionique en électronique
- Opérateur / Opératrice de fabrication de circuits imprimés
- Opérateur / Opératrice de fabrication en microélectronique
- Opérateur / Opératrice de ligne en électronique
- Opérateur / Opératrice de photogravure en électronique
- Opérateur / Opératrice de photomasquage en électronique
- Opérateur / Opératrice en microélectronique
- Opérateur / Opératrice en nanoélectronique
- Opérateur / Opératrice en salle blanche en production électronique
- Opérateur / Opératrice en salle blanche en production microélectronique
- Opérateur / Opératrice sur machine à bobiner en électricité
- Opérateur / Opératrice sur machines automatisées en production électronique
- Opérateur / Opératrice sur machines d'insertion de composants électroniques
- Opérateur contrôleur / Opératrice contrôleuse en fabrication microélectronique
- Opérateur-soudeur / Opératrice-soudeuse à la vague
- Technicien / Technicienne d'opération en microélectronique
- Technicien / Technicienne de fabrication de composants électroniques
- Technicien / Technicienne de fabrication de composants microélectroniques
- Technicien / Technicienne en salle blanche en production électronique

### Définition

Surveille et régule une ou plusieurs machine(s) de fabrication automatisée(s) de produits électriques, électroniques ou microélectroniques. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité).

- Effectue les contrôles de conformité des produits en cours ou en fin de production.
- Peut effectuer la maintenance de premier niveau des équipements de production.
- Peut coordonner une équipe.

### Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un Bac (professionnel, technologique) en électricité, électronique, électrotechnique, mécanique, maintenance, ...

Il est également accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle dans le secteur d'activité de l'entreprise.

Des habilitations spécifiques (électriques, chimique, ...) peuvent être requises.

La pratique de l'anglais (vocabulaire technique) peut être exigée.

#### Certifications et diplômes :

- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

# Compétences

## Savoir-faire

Production, Fabrication	<p>Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques</p> <p>Réaliser une intervention nécessitant une habilitation</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Appliquer un traitement, un produit</p> <p>Réaliser des opérations de traitement thermique</p> <p>Fabriquer, façonner des produits</p> <p>Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation</p>
Maintenance, Réparation	<p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p><b>Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation</b></p> <p>Réaliser un diagnostic technique</p> <p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p>
Prévention des risques	<p><b>Contrôler le fonctionnement d'un dispositif de sécurité</b></p> <p>Déterminer des mesures correctives</p> <p><b>Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits</b></p>
Qualité	<p>Identifier des évolutions dans les modes de production, modes de contrôles et les présenter aux services méthodes, études, maintenance, ...</p> <p><b>Contrôler la qualité et la conformité d'un produit</b></p> <p><b>Détecter les dysfonctionnements relatifs aux produits, outils de production et informer le service maintenance</b></p> <p><b>Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable</b></p> <p><b>Sélectionner ou vérifier les recettes et programmes de fabrication, selon les caractéristiques du produit (cartes, puces, circuits imprimés, ...)</b></p>
Recherche, Innovation	<p>Procéder à des tests, expérimentations</p>
Management	<p>Animer, coordonner une équipe</p>
Protection des personnes et de l'environnement	<p>Réduire l'empreinte environnementale de son activité</p>
Organisation	<p><b>Utiliser les outils numériques</b></p> <p>Alerter, demander un appui ou un arbitrage</p> <p>Collecter et analyser des données, des informations</p>
Communication	<p>Favoriser un environnement de travail collaboratif</p>
Conception	<p><b>Élaborer et planifier un programme de production, d'exploitation</b></p>



## Savoir-être professionnels

Prendre des initiatives et être force de proposition  
Faire preuve d'autonomie  
Faire preuve de rigueur et de précision

## Savoirs

Domaines d'expertise	<p><b>Électricité</b></p> <p><b>Interprétation de données de tests électroniques</b></p> <p><b>Négociation avec les fournisseurs de matériel optique</b></p> <p><b>Chimie</b></p> <p><b>Maîtrise statistique des procédés (MSP) / Statistical Process Control (SPC)</b></p> <p><b>Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)</b></p>
Normes et procédés	<p><b>Critères de contrôle de l'équipement piloté (Check List)</b></p> <p>Implantation ionique</p> <p><b>Indicateurs de suivi d'activité</b></p> <p><b>Analyse de la performance de la ligne de production</b></p> <p>Maintenance préventive/curative de deuxième niveau</p> <p><b>Montage mécanique</b></p> <p>Procédé de photomasquage</p> <p>Procédés de photogravure</p> <p>Procédés de reproduction photo</p> <p>Procédures de fabrication grandes séries</p> <p>Procédures de fabrication moyennes séries</p> <p>Procédures de fabrication petites séries</p> <p>Topomaintenance (TPM)</p> <p>Total Productive Process (TPP)</p> <p><b>Règles d'hygiène et de sécurité liées à la salle blanche (Clean Concept)</b></p> <p><b>Règles et consignes de sécurité liées à l'électricité</b></p>
Produits, outils et matières	<p><b>Utilisation d'appareils de mesure électrique</b></p> <p><b>Utilisation d'une binoculaire</b></p> <p><b>Utilisation de pupitre de commande</b></p>
Techniques professionnelles	<p>Techniques de gravure de couches</p> <p>Techniques de régulation des installations thermiques</p>

## Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Déplacements professionnels
		En ligne ou ilot de production
		En salle blanche
		En zone à atmosphère contrôlée
		Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
		Station debout prolongée
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail en horaires décalés
		Travail les week-ends et jours fériés
		Travail par roulement
		Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

## Secteurs d'activité

• Industrie - Électronique