

H2913

SOUDEUR / SOUDEUSE

Autres emplois décrits

- Soudeur / Soudeuse aéronautique
- Soudeur / Soudeuse à l'arc électrique
- Soudeur / Soudeuse à l'arc semi-automatique
- Soudeur / Soudeuse à l'électrode enrobée
- Soudeur / Soudeuse à la flamme
- Soudeur / Soudeuse au chalumeau oxyacétylénique
- Soudeur / Soudeuse au plasma
- Soudeur / Soudeuse de l'industrie des métaux
- Soudeur / Soudeuse fil fourré
- Soudeur / Soudeuse micro plasma
- Soudeur / Soudeuse nucléaire
- Soudeur-braseur / Soudeuse-braseuse
- Soudeur carrossier / Soudeuse carrossière
- Soudobraseur / Soudobraseruse

Définition

Artisan de la précision, le soudeur construit et répare de façon durable des structures métalliques présentes dans de nombreux secteurs d'activité.

- Assemble des pièces de métal par divers procédés de fusion
- Suit les plans et les spécifications pour la soudure des différentes pièces
- Contrôle la qualité des soudures et réalise les finitions nécessaires
- Respecte les normes de sécurité strictes pour manipuler les équipements de soudure
- Peut se spécialiser dans des secteurs de haute technicité comme l'aéronautique ou le nucléaire

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau CAP ou Bac Pro en Chaudronnerie Industrielle ou Serrurerie Métallerie et complété éventuellement par un CQP Soudeur Industriel.

Certifications et diplômes :

- Qualification soudage par brasage
- CQP serrurier de ville
- CAP Métallier
- Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle
- BTS conception et réalisation en chaudronnerie industrielle

Compétences

Savoir-faire

	Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilés entre eux ou sur un support
Production, Fabrication	Régler les paramètres des machines et équipements Réaliser le traitement thermique de soudures (acier carbone, ...) Assembler des éléments par techniques de soudure ou thermocollage
Data et Nouvelles technologies	Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans, ...
Prévention des risques	Sécuriser le périmètre d'intervention Contrôler un équipement ou matériel
Qualité	Évaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...) Contrôler la qualité et la conformité des process Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable
Communication	Communiquer efficacement avec les superviseurs sur les progrès Argumenter sur les choix techniques devant une équipe Communiquer efficacement avec les équipes
Construction	Assembler des éléments métalliques
Maintenance, Réparation	Assurer la propreté de la zone de travail Vérifier et maintenir l'état de l'équipement Assurer la maintenance préventive des équipements de soudage
Gestion des stocks	Gérer les stocks de consommables pour la soudure
Organisation	Respecter les délais de production pour répondre aux demandes des clients Collecter les données techniques d'un produit Documenter les procédures de soudage pour chaque projet

Savoir-être professionnels

- Travailler en équipe
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise	Fondamentaux de la métallurgie
	Lecture de plans et de schémas
Normes et procédés	Conformité des soudures, constructions, assemblages Sécurité sur les lieux de travail Connaissance des normes de soudage européennes Respect des normes d'hygiène et de sécurité Documentation technique des équipements Suivi des procédures de contrôle qualité
Produits, outils et matières	Caractéristiques des matériaux en acier revêtu (zingué, galvanisé, plombé, aluminé, plastifié) Caractéristiques des matériaux en alliages réfractaires, superalliages Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages Caractéristiques des matériaux en cuivre, nickel et leurs alliages Caractéristiques des matériaux en inox Caractéristiques des matériaux en nickel, titane, magnésium Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...) Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) Utilisation d'outillage manuel
Techniques professionnelles	Techniques de coupe thermique Techniques de soudage

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	En atelier Exposition à de hautes températures Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
	Horaires et durée du travail	Travail en journée Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
	Statut d'emploi	Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie